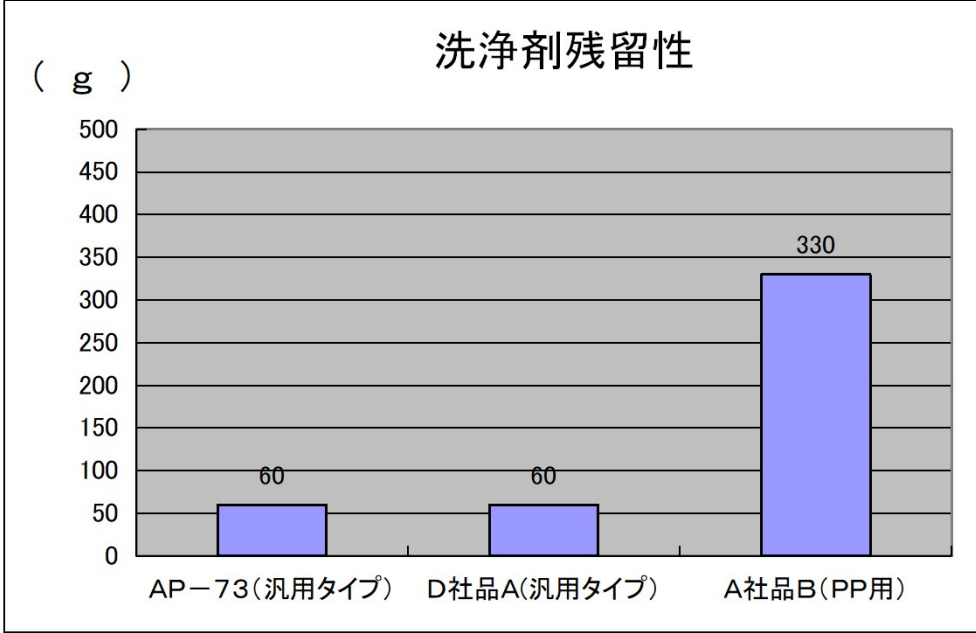
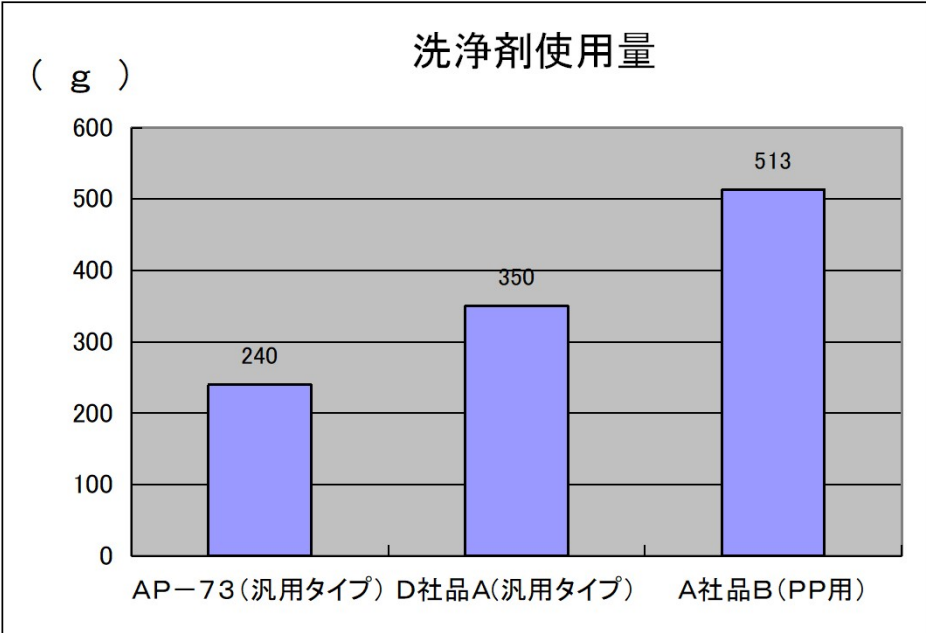


アイオークリーンAP-73の使用効果

AP-73と他社品との比較



※テスト条件: 射出成形機 60t
設定温度 220°C

前材: ABS樹脂(黒)
後材: PP(N)

タイプ	使用温度範囲	適用樹脂
AP-73	180~300°C	オレフィン系、スチレン系、エンブラ系等使用温度範囲で成形するもの

**ご注意: 洗剤の溶融粘度は高めになっているので、使用に当たり過負荷に注意してください。
ホットランナー、ミキシングノズルへの使用は弊社へご相談ください。**