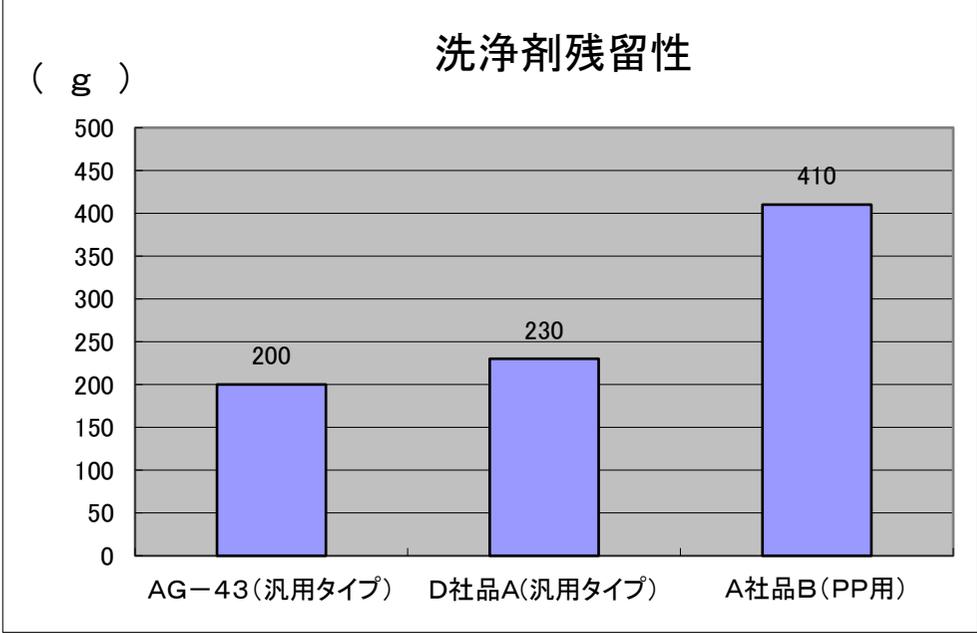
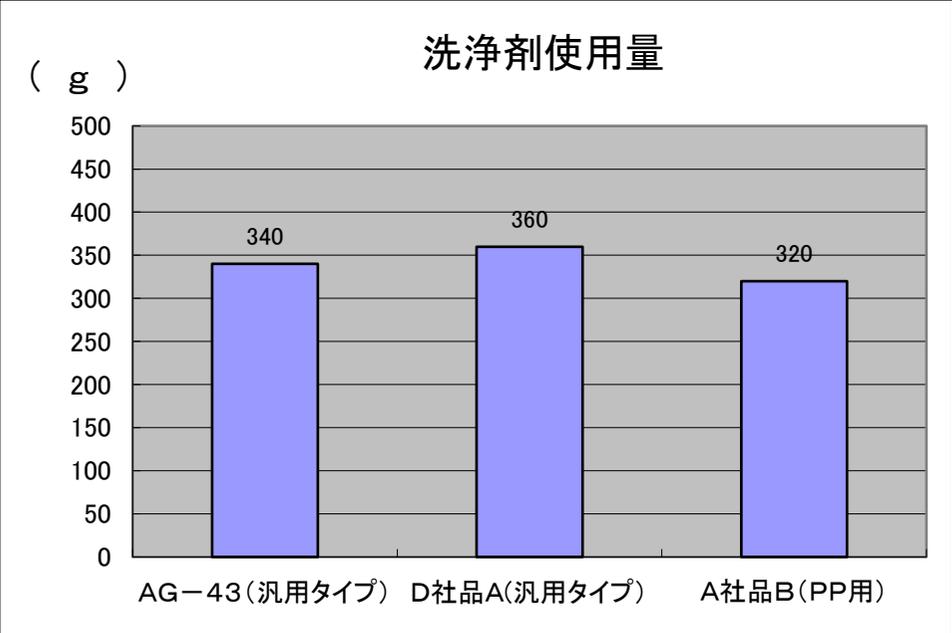


# アイオークリーンAG-43の使用効果

## AG-43と他社品との比較



※テスト条件：射出成形機 40t  
設定温度 230℃

前材：ABS樹脂(黒)  
後材：PP(N)

タイプ	使用温度範囲	適用樹脂
AG-43	200~340℃	オレフィン系、スチレン系、エンプラ系等使用温度範囲で成形するもの

ご注意：洗浄剤の溶融粘度は高めになっているので、使用に当たり過負荷に注意してください。  
ホットランナー、ミキシングノズルへの使用は弊社へご相談ください。

※評価対象は、セルパージ製品およびアサクリン製品になります。