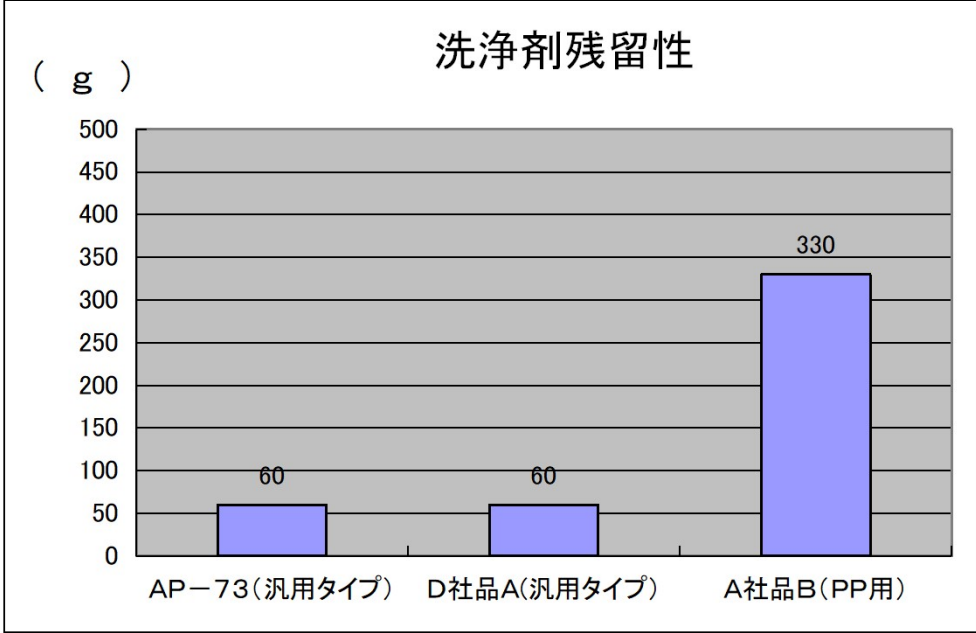
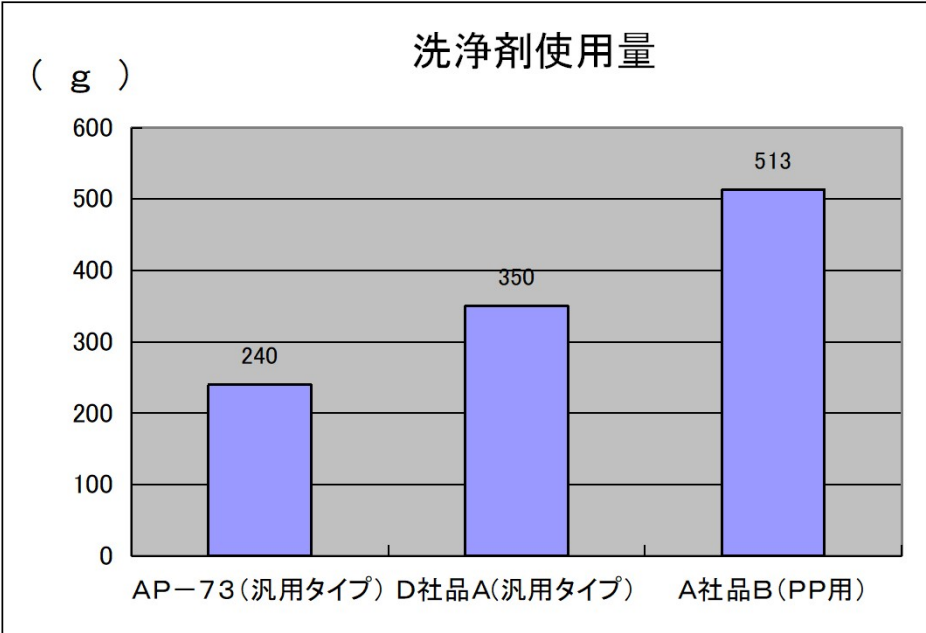


アイオークリーンAP-73の使用効果

AP-73と他社品との比較



※テスト条件: 射出成形機 60t
設定温度 220°C

前材: ABS樹脂(黒)
後材: PP(N)

| タイプ | 使用温度範囲 | 適用樹脂 |
|-------|-----------|----------------------------------|
| AP-73 | 200~280°C | オレフィン系、スチレン系、エンブラ系等使用温度範囲で成形するもの |

ご注意: 洗剤の溶融粘度は高めになっているので、使用に当たり過負荷に注意してください。
ホットランナー、ミキシングノズルへの使用は弊社へご相談ください。